

RELATÓRIO DE ENSAIO 11007494

CLIENTE: HAPLOS INDUSTRIAS E COMÉRCIO LTDA.

ENDEREÇO: Rua Recife, 14. Jardim Escola. Sarandi – PR.

Período de ensaio: 14/06 a 19/07/2011.

Os resultados são restritos ao material entregue no TECPAR. Este documento só poderá ser reproduzido por inteiro.

1 MATERIAL

- Material entregue e identificado pelo fabricante como:
-POTE PLÁSTICO DE 900mL

2 SERVIÇO REALIZADO

- Ensaio físicos em baldes plásticos.

3 METODOLOGIA UTILIZADA

- ABNT NBR 14952-2003. Baldes plásticos injetados para uso industrial; Determinações do volume real, Queda livre (Impacto no fundo, tampa e lateral), estanqueidade, resistência da alça (Dinâmico e estático), compressão estática, estabilidade de empilhamento e marcação; **ADOTADO (CLASSE 1)**
- ASTM D 1975 – 95 (2006). Standard test Method for Enviromental Stress Crack Resistance of Plastic Injection Molded open Head Pails, Resistência ao fissuramento por tensão ambiental (**RFTA**).

4 RESULTADOS

PROPRIEDADE	RESULTADO
Volume Real (L)	1,1 S 0,0
Queda livre (Impacto no fundo, tampa e lateral)	Não apresentaram fissuras, vazamentos ou desprendimento da tampa
Estanqueidade	Não apresentaram vazamento
Resistência da alça (Dinâmico e estático)	Não ocorreu fratura ou desprendimento da alça do corpo do balde
Compressão estática (25 dias + 1h dois baldes/23 ± 2°C)	Não apresentaram vazamentos ou fissuras
Estabilidade de empilhamento adotado classe (1) 6 baldes (25 dias/23°C)	Não apresentaram vazamentos ou fissuras
Marcação (Corpo Balde)	Não apresentam marcação
Marcação (Tampa)	Não apresentam marcação
Resistência ao fissuramento por tensão ambiental (RFTA) 25 dias/50°C/15,3kg carga de topo	Não apresentaram fissuras

Curitiba, 21 de julho de 2011.



MARCO ANTONIO NETZEL
Químico Industrial – CRQ. 09201160
man/storages/laqi/2011/LAUDOS/11007494_Progex 796.doc



HOMERO RISSETTI ARAUJO
Químico - CRQ. 09200305
Gerente Lab. do Lab. de Tecnologia de Materiais